

ОАО «Стройдормаш»

Код ОКП 48 3120

**МАШИНА БУРИЛЬНАЯ**  
**(БМ-811)48104-0000010**

**ФОРМУЛЯР**  
БМ 811.00.00.0000 ФО

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

2007

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

1	Общие указания	3
2	Основные сведения об изделии	3
3	Основные технические данные и характеристики	4
3.1	Основные технические данные	4
3.2	Характеристика элементов кинематической схемы	6
3.3	Характеристика подшипников качения	7
3.4	Характеристика уплотнений	7
3.5	Характеристика гидравлического оборудования	9
3.6	Характеристика канатов	11
3.7	Характеристика электрооборудования	11
3.8	Цветные металлы, используемые при изготовлении машины	13
4	Комплектность	15
5	Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя	17
6	Консервация	18
7	Свидетельство об упаковывании	19
8	Свидетельство о приёмке	20
9	Движения изделия при эксплуатации	21
9.1	Прием и передача изделия	21
9.2	Сведения о закреплении изделия при эксплуатации	22
9.3	Ограничения по транспортированию	23
10	Учет работы изделия	24
11	Учет технического обслуживания	25
12	Учет работы по бюллетеням и указаниям	26
13	Работы при эксплуатации	27
13.1	Учет выполнения работ по текущему ремонту	27
13.2	Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	29
13.3	Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик	30
13.4	Сведения о рекламациях	31
14	Хранение	33
15	Ремонт	34
15.1	Краткие записи о проведенном ремонте	34
15.2	Данные приемо-сдаточных испытаний после ремонта	35
15.3	Свидетельство о приемке после ремонта и гарантии	36
16	Особые отметки	37
17	Контроль состояния изделия и ведения формуляра	38
18	Лист регистрации изменений	39
19	Перечень приложений	40

Перв. примен.										
Справ. №										
Подпись и дата										
Индв. № дубл.										
Взам. инв. №										
Подпись и дата										
Индв. № подл.										

					БМ-811.00.00.0000 ФО					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						
Разраб.	Иванова				Лит.			Лист		Листов
Провер.	Бушнов				0	1	2	1		
Метролог	Черноморцева				Машина бурильная (БМ-811)48104-0000010 Формуляр ОАО «Стройдормаш»					
Н. Контр.	Кабакова									
Утверд.	Ячменев									

Перв. примен.	
Справ. №	

## 1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с эксплуатационной документацией на бурильную машину и на базовый автомобиль.

1.2 Формуляр должен постоянно находиться с изделием.

1.3 При записи в формуляре не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки.

1.4 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

1.5. После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

1.6 При передаче изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.

1.7 Установленные разделом 5 гарантийные обязательства распространяются только на машины, оснащенные бурильным инструментом производства Алапаевского ОАО «Стройдормаш» или другого предприятия имеющего на это разрешение от завода-изготовителя машины.

## 2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1 Наименование, индекс изделия, его обозначение - машина бурильная (БМ-811)48104-0000010 и её модификации.

Модификации машины бурильной в зависимости от комплектности указаны в разделе 4.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

в соответствии с требованиями ТУ 4831-032-00239853-2003.

Идентификационный номер

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
X	0	8	4	8	1	0	4									

Базовая машина \_\_\_\_\_

Наименование и почтовый адрес изготовителя:

ОАО «Стройдормаш», 624600, РФ, г. Алапаевск, Свердловской области, ул. Серова, 1.

Подпись и дата	
Инд. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инд. № подл.	

### 3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### 3.1 Основные технические данные

3.1.1 Основные технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Значение
1	2
Максимальная глубина бурения с непрерывной подачей бурильного инструмента*, м, не менее	8
Диаметр бурения **, м	0,36; 0,40; 0,45
Тип основного бурильного инструмента	Снаряд буровой шнековый
Угол бурения, рад (...°)	1,39-1,66 (80-95)
Время бурения скважины диаметром 0,36 м на глубину 8 м в немерзлых грунтах III категории, мин, не более	20
Максимальный крутящий момент на бурильном инструменте, Н·м (кгс·м), не менее	14700 (1500)
Расчетная максимальная осевая нагрузка на бурильном инструменте при заглублении, кН (кгс)	98 (10000)
Расчетная максимальная осевая нагрузка на бурильном инструменте при выглублении, кН (кгс)	68,6 (7000)
Тип привода подачи бурильного инструмента	Гидравлический
Тип привода вращения бурильного инструмента	Гидравлический
Частота вращения бурильного инструмента, с <sup>-1</sup> (об/мин)	0,59-1,58 (35,6-95)
Угол поворота мачты в плане, рад (...°)	3,14 (180)
Максимальное продольное перемещение мачты, м, не менее	0,8
Грузоподъемность кранового оборудования, кг, не менее	3000 3000
Базовая машина	Урал 4320-00001951-40 (с усиленной рамой, с передней подвеской под нагрузку 6500 кг)
Максимальная высота подъема грузового крюка, м, не менее	10

Перв. примен.	
Справ. №	
Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Продолжение таблицы 1

1	2
Максимальная длина забиваемой сваи, м	8
Масса забиваемой сваи, кг, не более: (БМ-811-01); (БМ-811-03) (БМ-811-02); (БМ-811-04)	1200 3000
Преодолеваемый уклон в транспортном положении, рад, (... °), не менее - продольный - поперечный	0,26 (15) 0,17 (10)
Распределение нагрузки на дорогу от машины, кгс, не более: - через шины колес переднего моста - через шины колес задней тележки	6320 12660
Габаритные размеры машины в транспортном положении ***, мм: длина ширина высота	13600 2500 3700
Габаритные размеры машины в рабочем положении ***, мм: длина ширина высота	10400 4100 13800
Максимальная допустимая скорость передвижения (транспортная), м/с (км/ч)	11 (40)
Обслуживающий персонал, чел	2
* По заявке заказчика машина может комплектоваться бурильным инструментом, обеспечивающим глубину бурения не менее 15 м. **Диаметр бурения соответствует диаметру бурильного инструмента, поставляемого согласно договора. **Отклонение габаритных размеров машины в сторону увеличения может быть в пределах 2,5 %, в меньшую сторону величина отклонения не ограничивается	

3.1.2 Основные показатели надёжности машины приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателей	Значение
Ресурс до первого капитального ремонта, ч, не менее	6800
Наработка на отказ, ч, не менее	120
Коэффициент технического использования	0,85

Перв. примен.				
Справ. №				
Подпись и дата				
Инва. № дубл.				
Взам. инв. №				
Подпись и дата				
Инва. № подл.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
БМ-811.00.00.0000 ФО				Лист
				5

Инва. № подкл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инва. № дубл.	Подпись и дата	Справ. №	Перв. примен.

### 3.2 Характеристика элементов кинематической схемы

3.2.1 Характеристика элементов кинематической схемы приведена в таблице 3 и представлена в руководстве по эксплуатации (БМ-811)48104-0000010 РЭ рисунком 4.  
Таблица 3

Поз. обозначение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A1	223.4.112.100.771 ТУ 4140-011-00239882-2006	Агрегат насосный ОАО «Пневмостроймашина»	1	
A2	КС-45721.28.00.1000	Редуктор поворота	1	
A3	БМ-811.22.70.1000Б-01	Лебедка (Редуктор 805W2-L каталог «Grasmital Bonfiglioli»)	1	Для дизель- молота
A4	БМ-811.22.70.1000Б	Лебедка (Редуктор 805W2-L каталог «Grasmital Bonfiglioli»)	1	
A5	2Т23832511	Адаптер «Bonfiglioli»	1	
A6	2Т31012032A07	Редуктор «Bonfiglioli»	1	
M1	303.3.56.00 ТУ 4140-011-00239882-2006	Гидромотор ОАО «Пневмостроймашина»	3	
M2	303.3160.220 ТУ 4140-011-00239882-2006	Гидромотор ОАО «Пневмостроймашина»	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

БМ-811.00.00.0000 ФО

### 3.3 Характеристика подшипников качения

3.3.1 Характеристика подшипников качения приведена в таблице 4.  
Таблица 4

Номер подшипника	Номер стандарта	Основные размеры d x D x B	Обозначение сборочной единицы	Количество
60212	ГОСТ 7242-81	60 x 110 x 22	БМ-811.22.00.3000	6/16*
80206	ГОСТ 7242-81	30x62x16	БМ-811.22.70.1000Б	2/4*
3056214	ГОСТ 4252-75	70 x 125 x 39,7	БМ-811.23.22.0000А	4
ШС-55	ГОСТ 3635-78	55 x80 x18	БМ-811.22.81.0000А	4
	FAG NA2203.2RS.DZ	Опорный ролик	БМ-811.23.26.0000	4

\* при установке дизель-молота

### 3.4 Характеристика уплотнений

3.4.1 Характеристика уплотнений приведена в таблице 5.  
Таблица 5

Обозначение	Номер стандарта	Количество
Кольцо 011-014-19-2-3	ГОСТ 18829-73	2/3*
Кольцо 015-018-19-2-3	ГОСТ 18829-73	26/27*
Кольцо 016-020-25-2-3	ГОСТ 18829-73	1
Кольцо 017-020-19-2-3	ГОСТ 18829-73	7
Кольцо 019-023-25-2-3	ГОСТ 18829-73	32
Кольцо 023-028-30-2-3	ГОСТ 18829-73	11
Кольцо 024-029-30-2-3	ГОСТ 18829-73	1
Кольцо 027-032-30-2-3	ГОСТ 18829-73	2
Кольцо 030-034-25-2-3	ГОСТ 18829-73	2/4*
Кольцо 030-035-30-2-3	ГОСТ 18829-73	1
Кольцо 030-038-46-2-3	ГОСТ 18829-73	1
Кольцо 040-048-46-2-3	ГОСТ 18829-73	6/8*
Кольцо 050-058-46-2-3	ГОСТ 18829-73	2
Кольцо 059-065-36-2-3	ГОСТ 18829-73	4

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

БМ-811.00.00.0000 ФО

7

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Продолжение таблицы 5

Обозначение	Номер стандарта	Количество
Кольцо 060-070-58-2-3	ГОСТ 18829-73	1
Кольцо 070-080-58-2-3	ГОСТ 18829-73	6
Кольцо 086-092-36-2-3	ГОСТ 18829-73	6
Кольцо 090-100-58-2-3	ГОСТ 18829-73	2
Кольцо 120-125-30-2-3	ГОСТ 18829-73	6
Кольцо 190-200-46-2-2	ГОСТ 18829-73	2
Манжета 3-90x70-6	ГОСТ 14896-84	2
Манжета 3-100x80-6	ГОСТ 14896-84	2
Манжета 1-120x100-6	ГОСТ 14896-84	4
Манжета 1-125x105-6	ГОСТ 14896-84	6
2-100 Грязесъёмник	ГОСТ 24811-81	2
Кольцо уплотнительное M12 DDMOCO127	Каталог «Bysak+Shamban»	2
Кольцо уплотнительное M16 DDMOCO167	Каталог «Bysak+Shamban»	1
Кольцо уплотнительное BSP 1/4 DDW4CO821	Каталог «Bysak+Shamban»	1
Кольцо уплотнительное BSP 1/2 DDW4CO825	Каталог «Bysak+Shamban»	36
Кольцо уплотнительное BSP 5/8 DDW4CO826	Каталог «Bysak+Shamban»	1
Кольцо уплотнительное BSP 3/4 DDW4CO827	Каталог «Bysak+Shamban»	12
Кольцо уплотнительное BSP 1 DDW4CO830	Каталог «Bysak+Shamban»	7
* при установке дизель-молота		

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

БМ-811.00.00.0000 ФО

8

Изм. Лист № докум. Подпись Дата



### 3.5 Характеристика гидравлического оборудования

3.5.1 Характеристика гидравлического оборудования приведена в таблице 6 и представлена в руководстве по эксплуатации (БМ-811)48104-0000010 РЭ рисунком 20.

Таблица 6

Обозначение по схеме	Тип	Наименование и краткая техническая характеристика, производитель	Количество
1	2	3	4
АТ	КМ6-СК-1-1.01А ТУ 22-3719-76	Калорифер	1
Б	БМ-811.21.22.1000	Бак масляный (V=300л)	1
БК	БОПК-16.1 ТУ 22-1.020-102-95	Блок обратно-предохранительных клапанов	1
ДР1, ДР2, ДР3	БМ-811.22.44.0501 с БМ-308.01.02.2002	Корпус с сухариком	3
ДР4	БМ-811.22.44.0500	Дроссель	1
ЗМ1... ЗМ10	VODL/SC 12	Клапан «Oleostar»	10
К1...К3	БМ-308.01.02.1000	Клапан «ИЛИ»	2/3*
КП2, КП3	510.20.10А ТУ 4144-019-0022-1824- 2001	Гидроклапан предохранительный	1/2*
КП7, КП9	БМ-811.21.22.2008	Клапан	2
КТ1, КТ2	ПТК-20.000-00-01	Клапан тормозной	2
НБ	223.4.112.100.771 ТУ 4140-011-00239882- 2006 состоит из:	Агрегат насосный	1
Н1	310.3.112.04 ТУ 4140-011-00239882- 2006	Гидронасос P =20МПа, V=112см <sup>3</sup> , ОАО «Пневмостроймашина»	
Н2	310.2.28.05 ТУ 4140-011-00239882- 2006	Гидронасос P =20Мпа, V=28см <sup>3</sup> , ОАО «Пневмостроймашина»	
М1	303.3.160.220 ТУ 4140-011-00239882- 2006	Гидромотор P =20МПа, V=160см <sup>3</sup> , ОАО «Пневмостроймашина»	1
М2...М4	310.3.56.00 ТУ 4140-011-00239882- 2006	Гидромотор P =20МПа, V=56см <sup>3</sup> , ОАО «Пневмостроймашина»	2/3*

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

БМ-811.00.00.0000 ФО

9

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Продолжение таблицы 6

1	2	3	4
МН	МТП-3М-40МПа-4 ТУ 25-7310.0045-87	Манометр	1
ПМ	ПМ2-1-320 ТУ 2-053-1707-84	Переключатель манометра Р=32МПа	1
Р1	1Рн203-ФМ-14Т-УХЛ1 ТУ 2-053-1846-87	Гидрораспределитель Рн=25МПа, Q=200л/мин	1
Р2	Гидрораспределитель РМ 12-001-1.0х6-1.1-К1 УХЛ1 ТУ 414400-001- 07502012-98	Гидрораспределитель Рн=25МПа, Q=50л/мин	1
Р3	БМ-811.21.20.0300А	Кран dу=16мм	1
Р4	РМ 12-001-1.0х4-К1 УХЛ1 ТУ 414400-001- 07502012-98	Гидрораспределитель Р =15МПа, Q=50л/мин	1
РП	МПП 55-24 ТУ 2-053-1790-86	Регулятор потока	1
Ф1,Ф2	БМ-811.21.22.2000	Фильтр с фильтроэлементом «Реготмас»	2
Т	ТКП-60/3М-0-120-2,5- 2,5-А	Термометр t=0-120 <sup>0</sup> С	1
ШП1... ШП6	SJ 10-12	Штуцер поворотный	6
Ц1,Ц2	БМ-811.22.81.0000А	Гидроцилиндр D=125мм,d=100мм, L=2870мм	2
Ц3,Ц4	ГЦ-25-1-2/2-100- 50.000-11.800УХЛ1	Гидроцилиндр D=100мм,d=50мм, L=800мм	2
Ц5	БКМ-331.64.01.000	Гидроцилиндр D=100мм,d=70мм, L=800мм	1
Ц6	БМ-811.23.22.0000А	Гидроцилиндр D=125мм,d=70мм, L=4200мм	1
Ц7...Ц10	БКМ-1501.12.01.500Б (ГЦ-25-1-5/3-125-70.000- 11.500 УХЛ)	Гидроцилиндр D=125мм,d=70мм, L=500мм	4
Ц11...Ц14	ГЦ-25-1-2/2-80- 50.000-11.400УХЛ1	Гидроцилиндр D=80мм,d=50мм, L=400мм	4
* при установке дизель-молота			

Перв. примен.  
Справ. №

Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

БМ-811.00.00.0000 ФО

### 3.6 Характеристика канатов

3.6.1 Характеристика канатов представлена в таблице 7.

Таблица 7

Наименование и обозначение	Номер стандарта	Длина	Куда входит	Кол.
Канат 16,5-Г-В-Ж-Н-1960 (200)	ГОСТ 2688-80	27м	БМ-811.20.10.1000	1
Канат 16,5-Г-В-Ж-Н-1960 (200)	ГОСТ 2688-80	31м	БМ-811.20.10.1000-01	1*
Канат 16,5Г-В-Ж-Н-1960 (200)	ГОСТ 2688-80	13м	БМ-811.23.20.0000	2
* при установке дизель-молота				

### 3.7 Характеристика электрооборудования

3.7.1. Характеристика электрооборудования приведена в таблице 8 и представлена в руководстве по эксплуатации (БМ-811)48104-0000010 РЭ рисунком 18.

Таблица 8

Обозначение по схеме	Тип и техническая характеристика	Наименование и место установки	Кол.
Элементы электрооборудования базового автомобиля			
B1, B2		Термоэлектрические чувствительные элементы	2
F1, F2	ПР120	Блоки предохранителей	2
G1	Г288Е	Генератор	1
G2, G3		Аккумуляторные батареи	2
YA1		Пневмо-электромагнитный клапан	1
Коммутационные устройства			
S1, S6	ВК322	Включатель. Установлен на пульте в кабине машиниста	2
S2	П 147-0213	Переключатель клавишный. Установлен в кабине водителя	1
S3, S4, S5, S7, S9, S10	4602.3710	Переключатель. Установлен на пульте в кабине машиниста	6

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

БМ-811.00.00.0000 ФО

11

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

Продолжение таблицы 8

Обозначение по схеме	Тип и техническая характеристика	Наименование и место установки	Кол.
YA2	КЭБ-420	Клапан электромагнитный. Установлен в кабине водителя	1
Осветительные приборы			
EL1,EL2	ПД-20Е	Фонарь. Установлен в кабине машиниста	3
EL3, EL4	ПФ116-3712010-В	Фонарь	2
EL5, EL6	431.3731	Габаритный боковой фонарь	2
EL7, EL8	ПП1-158	Патрон. Установлен в кабине машиниста	2
Предохранители			
F3, F4, F6, F7	29.3722	Предохранитель термометаллический 30А. Установлен под капотом автомобиля	2
F5	29.3722	Предохранитель термометаллический 15А. Установлен в кабине машиниста	6
Дополнительное оборудование			
M1	526-8104210	Вентилятор U=12В	1
M2, M3	2103-1308008-01	Вентилятор обдува калорифера	2
PT1	СВН-2-02	Счетчик времени наработки. Установлен в кабине водителя	1
HA1	С313 или С314	Сигнал звуковой	1
SQ1...SQ4	ВПК 2111Б У2	Выключатель путевой	4
Элементы электрооборудования отопителя			
EK1	СР 65А1	Свеча накаливания	1
EL14	ПД20-Л	Фонарь контрольной лампы. Установлен на пульте	1
KK1	РС 404	Реле перегрева (на пульте)	1
KV1	901.3747	Реле. Установлен на пульте	1
M5	МЭ208	Электродвигатель	1
R1		Сопротивление 0,65 Ом	1
RK1	ОВ65-2009	Контрольная спираль	1
S11	2ППН-45	Переключатель	1

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

БМ-811.00.00.0000 ФО

12

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

Перв. примен.  
Справ. №

Продолжение таблицы 8

Обозначение по схеме	Тип и техническая характеристика	Наименование и место установки	Кол.
S12		Температурный переключатель	1
S13		Датчик перегрева. Установлен в кожухе отопителя	1
UZ1		Задатчик импульсов. Установлен на корпусе отопителя	1
VD1	3402.3747	Диод с защитным корпусом. Установлен на корпусе отопителя	1
YA3	БН 203-10	Электромагнит бензонасоса. Установлен рядом с отопителем	1
Элементы электрооборудования кабины оператора			
M4	271.5205	Стеклоочиститель. Установлен в кабине машиниста	1
EL9, EL10, EL12	ФГ 16К	Фара поворотная	3
EL13	ПК 201-D	Плафон. Установлен в кабине машиниста	1

3.8 Цветные металлы, используемые при изготовлении машины

3.8.1 Цветные металлы, используемые при изготовлении машины, приведены в таблице 9.

Таблица 9

Обозначение или наименование деталей	Марка металла или сплава	Количество цвет. мет., кг	Примечание
БМ-811.22.81.0002А	Бронза А9Ж3Л ГОСТ 493-79	7	Поршня гидроцилиндров
БМ-811.22.81.0006А	Бронза А9Ж3Л ГОСТ 493-79	9	Крышки гидроцилиндров
БМ-811.23.22.0004	Бронза А9Ж3Л ГОСТ 493-79	6,8	Поршень гидроцилиндра
БМ-811.23.22.1002А	Бронза А9Ж3Л ГОСТ 493-79	1,2	Втулка

Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

Продолжение таблицы 9

Обозначение или наименование деталей	Марка металла или сплава	Количество цвет. мет., кг	Примечание
БМ-811.23.22.1003А	Бронза А9ЖЗЛ ГОСТ 493-79	2,6	Втулка
Электрооборудование	Прокат латунный ДПРНП 0,8 Л63 ГОСТ 931-90	0,2	Наконечники проводов

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

БМ-811.00.00.0000 ФО

#### 4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Модификации машины бурильной (БМ-811)48104-00000010 в зависимости от комплектации:

- (БМ-811)48104-00000010 - основное исполнение;
- (БМ-811)48104-00000010-01 – исполнение с дополнительным оборудованием дизель-молотом МСДТ1-600-01 (СП-74А);
- (БМ-811)48104-00000010-02 - исполнение с дополнительным оборудованием дизель-молотом МСДТ1-1250-01 (СП-75А);
- (БМ-811)48104-00000010-03 – исполнение с дополнительным оборудованием дизель-молотом МСДТ1-600-01 (СП-74А) без механизма подачи;
- (БМ-811)48104-00000010-04 - исполнение с дополнительным оборудованием дизель-молотом МСДТ1-1250-01 (СП-75А) без механизма подачи.

4.2 Комплект поставки приведен в таблице 10.

Таблица 10

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание, место укладки
1	2	3	4
(БМ-811) 48104-00000010	Машина бурильная и её модификации	1	
	Комплект бурильного инструмента	*	Количество и типоразмер определяется договором на поставку
	Комплект запасных частей инструмента и принадлежностей на машину и базовый автомобиль	1	В кабине автомобиля. См. ведомость ЗИП и упаковочный лист машины БМ-811, перечень ЗИП базового автомобиля

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

БМ-811.00.00.0000 ФО

15

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4
Дополнительное оборудование:			
	Дизель-молот	1*	*Количество и типоразмер определяется договором на поставку
Эксплуатационные документы:			
(БМ-811) 48104-0000010 ФО	Формуляр	1	Полиэтиленовый пакет №1 в кабине
(БМ-811) 48104-0000010 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	Полиэтиленовый пакет №1 в кабине
(БМ-811)481040 (48104-0000010) ЗИ	Ведомость ЗИП	1	
	Упаковочный лист на бурильную машину	1	
	Приёмо- сдаточный акт	1	Отправляется со счетом
	Опись пломбируемых мест на машину	1	На стекле с левой стороны кабины
	Эксплуатационные документы на базовый автомобиль	1	См. перечень ЗИП автомобиля
	Паспорта на комплектующие изделия	*	*Полиэтиленовый пакет №2

Перв. примен.
Справ. №

Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.



## 5 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Ресурс машины бурильной (БМ-811)48104-0000010 и её модификаций до первого капитального ремонта составляет 6800 часов.

5.2 Ресурсы и сроки службы комплектующих изделий определяются в соответствии с индивидуальными паспортами на них.

5.3 Завод гарантирует исправную работу бурильной машины (БМ-811)48104-0000010, кроме базового автомобиля и комплектующих изделий, в течение 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с завода при гарантийной наработке 1000 моточасов. Показания исчисляются по счетчику времени наработки, установленного в кабине машиниста.

В пределах гарантийного срока завод обязуется безвозмездно устранять все неисправности при условии соблюдения потребителем правил, изложенных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок не распространяется на комплектующие изделия.

5.4 Гарантийный срок и наработка исчисляются со дня регистрации бурильной машины (БМ-811)48104-0000010 и её модификаций в Государственной инспекции безопасности дорожного движения (ГИБДД) МВД, но не позднее одного месяца со дня получения изделия потребителем.

5.5 Предусмотренные в п.5.3 гарантии установлены на машины, оснащенные бурильным инструментом производства Алапаевского ОАО «Стройдормаш».

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

БМ-811.00.00.0000 ФО

17

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

## 6 КОНСЕРВАЦИЯ

6.1 Сведения о консервации изделия внести в таблицу 11.

Таблица 11

Дата	Наименование работы	Срок действия (год)	Должность, фамилия, подпись

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

БМ-811.00.00.0000 ФО

Лист

18

Перв. примен.
Справ. №

## 7 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

7.1 Машина бурильная (БМ-811)48104-0000010  
идентификационный номер

X	0	8	4	8	1	0	4								
---	---	---	---	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--

№ \_\_\_\_\_

Заводской номер

упакована ОАО «Стройдормаш» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

\_\_\_\_\_

должность  
(расшифровка подписи)

\_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_

ГОД, месяц, число

Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись Дата

БМ-811.00.00.0000 ФО



## 9 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 9.1 Приём и передача изделия

9.1.1 Сведения о движении изделия при эксплуатации внести в таблицу 12.

Таблица 12

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер, дата документа)	Предприятие, должность, подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

Перв. примен.	
Справ. №	

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	

Инв. № подл.	
--------------	--

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

БМ-811.00.00.0000 ФО

## 9.2 Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

9.2.1 Сведения о закреплении изделия при эксплуатации внести в таблицу 13.

Таблица 13

Должность, фамилия, инициалы	Основание (наименование, номер, дата документа)		Примечание
	закрепление	открепление	

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

БМ-811.00.00.0000 ФО

22

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

### 9.3 Ограничения по транспортированию

9.3.1 Машина транспортируется без специальной тары железнодорожным, водным, воздушным транспортом или своим ходом в соответствии с «Правилами дорожного движения».

Скорость движения при транспортировании своим ходом не должна превышать 40 км/ч.

9.3.2 Транспортирование железнодорожным транспортом должно производиться в соответствии с «Техническими условиями погрузки и крепления грузов в вагонах и контейнерах», утвержденных МПС России 27 мая 2003 №ЦМ-943, изд. ООО «Юртранс», Москва, 2003г., ГОСТ 22235-76 и «Правилами перевозки грузов», утверждёнными МПС.

9.3.3 Транспортирование речным, морским и воздушным транспортом должно производиться в соответствии с требованиями нормативных документов, утверждёнными уполномоченными государственными органами.

9.3.4 При транспортировании железнодорожным, речным, морским и воздушным транспортом машина должна быть опломбирована в соответствии с описью пломбируемых мест. На стекле кабины базового автомобиля должна быть помещена схема строповки для погрузки и выгрузки машин грузоподъемными кранами. Легкоснимаемые детали базового автомобиля должны быть упакованы и уложены в кабину базового автомобиля. Стекла кабин машины должны быть надёжно предохранены от повреждений фанерными щитами.

9.3.5 Группа условий хранения Ж2 и транспортирования Ж1 по ГОСТ 15150-69.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

БМ-811.00.00.0000 ФО

23

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

## 10 УЧЕТ РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

10.1 Сведения о работе изделия внести в таблицу 14.  
Таблица 14

Дата	Цель работы	Время		Продолжительность	Наработка		Кто проводит работу	Должность, фам. и подпись ведущего формуляр
		начала работы	окончания работы		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

БМ-811.00.00.0000 ФО

Лист

24



# 11 УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

11.1 Сведения о техническом обслуживании изделия внести в таблицу 15.

Таблица 15

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер, дата документа)	Должность, фамилия, подпись		Примечание
		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		выполнившего работу	проведшего работу	

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
----------------	--------------	--------------	----------------

Инв. № подл.
--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

БМ-811.00.00.0000 ФО

## 12 УЧЕТ РАБОТЫ ПО БЮЛЛЕТЕНЯМ И УКАЗАНИЯМ

12.1 Сведения о работе по бюллетеням и указаниям внести в таблицу 16.  
Таблица 16

Номер бюллетеня (указания)	Краткое содержание работы	Установленный срок выполнения	Дата выполнения	Подпись, фамилия, должность	
				выполнившего работу	проверившего работу

Перв. примен.	
Справ. №	

Подпись и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подпись и дата	

Инв. № подл.	
--------------	--

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

БМ-811.00.00.0000 ФО

### 13 РАБОТЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

#### 13.1 Учёт выполнения работ по текущему ремонту

13.1.1 Сведения о выполнении работ по текущему ремонту внести в таблицу 17.

Таблица 17

Дата	Наименование работы и причина её выполнения	Должность, фамилия, подпись		Примечание
		выполнившего работу	проверившего работу	

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
----------------	--------------	--------------	----------------

Инв. № подл.
--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

Продолжение таблицы 17

Дата	Наименование работы и причина её выполнения	Должность, фамилия, подпись		Примечание
		выполнившего работу	проверившего работу	

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
----------------	--------------	--------------	----------------

Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
--------------	------	------	----------	---------	------

## 13.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям

13.2.1 Сведения по особым замечаниям и аварийным случаям внести в таблицу 18.

Таблица 18

Дата	Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	Принятые меры	Подпись ответственного лица

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

БМ-811.00.00.0000 ФО

Лист

29

13.3 Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик

13.3.1 Сведения о контроле основных эксплуатационных и технических характеристик внести в таблицу 19.

Таблица 19

Наименование и единицы измерения проверяемой характеристики	Номинальное значение	Предельное отклонение	Периодичность контроля	Результаты контроля			
				дата	значение	дата	значение

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
----------------	--------------	--------------	----------------

Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
--------------	------	------	----------	---------	------

Перв. примен.	13.4 Сведения о рекламациях			
	13.4.1 Указания для потребителей по составлению акта-рекламации. При обнаружении производственных недостатков потребитель обязан, не разбирая механизма или сборочной единицы, известить завод – изготовитель письмом или телеграммой о неисправности. В извещении потребитель <b>должен указать:</b> а) заводской номер машины бурильной, номер шасси, наработку и дату получения машины; б) характер и признаки неисправности, обстоятельства, при которых они произошли; в) наименование ближайшей железнодорожной станции. При получении извещения о неисправности машины завод – изготовитель уведомляет потребителя о принятом решении. Акт - рекламация должен составляться комиссией, состоящей из компетентных лиц. <b><u>В акте-рекламации указать:</u></b> а) наименование потребителя продукции и его адрес; б) номер и дату акта, место и время обнаружения дефекта; в) фамилию и инициалы лиц, принимавших участие в составлении акта, место их работы и занимаемые должности; г) наименование и адреса изготовителя (отправителя) и поставщика; д) дату и номер телефонограммы или телеграммы о вызове представителя изготовителя; е) номера и даты договора на поставку продукции, счета - фактуры, транспортной накладной и документа, удостоверяющего качество продукции; ж) заводской номер изделия и дату его выпуска, дату прибытия изделия на станцию назначения, время доставки потребителю; и) состояние тары, упаковки и маркировки в момент осмотра продукции; к) за чьими пломбами (отправителя или органа транспорта) отгружена и получена продукция, исправность пломб и оттисков на них; л) время ввода изделия в эксплуатацию; м) условия эксплуатации (проработанное изделие, число часов, пройденное количество километров, характер выполненной работы до обнаружения дефекта); н) наименование и количество дефектных деталей; п) подробное описание недостатков, по возможности, с указанием причин, вызвавших недостатки, и обстоятельств, при которых они обнаружены; р) номера стандартов, технических условий, чертежей, по которым осуществлялась проверка качества продукции; если на продукции такой номер указан;			
Справ. №				
Подпись и дата				
Индв. № дубл.				
Взам. инв. №				
Подпись и дата				
Индв. № подл.				
				Лист
				31
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
БМ-811.00.00.0000 ФО				

Перв. примен.	<p>т) другие данные, которые, по мнению комиссии, необходимо указать в акте;</p> <p>у) заключение комиссии о характере выявленных дефектов изделия и причин их возникновения.</p> <p>Акт о скрытых дефектах изделия, не обнаруженных при приёмке на заводе – изготовителе, должен быть составлен в пятидневный срок с момента обнаружения дефекта, направлен предприятию – изготовителю. Одновременно с актом необходимо направить дефектные детали, на которых краской следует нанести заводской номер или укрепить бирку с тем же номером.</p> <p>Дефектные составные части металлоконструкции на завод не отправляются, а составляется подробное описание дефекта, по возможности, снабженное фотографией дефектного места.</p> <p>Завод – изготовитель не несет ответственности за повреждения, возникшие в результате неумелого управления, при транспортировании, неправильном обслуживании при эксплуатации и хранении изделия.</p> <p>Если дефект произошел не по вине завода – изготовителя, организация, вызвавшего представителя завода, принимает на себя затраты, связанные с вызовом.</p> <p>Завод также не несет ответственности за преждевременный выход из строя покупных комплектующих изделий, рекламации на которые необходимо высылать заводам – изготовителям.</p>						
	Справ. №						
Подпись и дата							
Индв. № дубл.							
Взам. инв. №							
Подпись и дата							
Индв. № подл.							
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	БМ-811.00.00.0000 ФО <table border="1" style="float: right; margin-top: 10px;"> <tr> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td>32</td> </tr> </table>	Лист	32
Лист							
32							



# 14 ХРАНЕНИЕ

14.1 Сведения о хранении изделия при эксплуатации внести в таблицу 20.

Таблица 20

Дата		Условия хранения	Вид хранения	Примечание
приемки на хранение	снятия с хранения			

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

БМ-811.00.00.0000 ФО

33

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Перв. примен.  
Справ. №

# 15 РЕМОНТ

## 15.1 Краткие записи о проведенном ремонте

Машина бурильная (БМ-811)48104-0000010

идентификационный номер

X	0	8	4	8	1	0	4												
---	---	---	---	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

№ \_\_\_\_\_  
Заводской номер, предприятие, дата

Наработала с начала  
эксплуатации \_\_\_\_\_  
параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Наработала после  
последнего  
ремонта \_\_\_\_\_  
параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Причина поступления в ремонт  
\_\_\_\_\_

Сведения о проведенном ремонте \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Вид ремонта и краткие сведения о ремонте  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

Перв. примен.	
Справ. №	

### 15.2 Данные приемо-сдаточных испытаний после ремонта

#### 15.2.1 Машина бурильная (БМ-811)48104-0000010

идентификационный номер

X	0	8	4	8	1	0	4										
---	---	---	---	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Вид ремонта    Наименование предприятия, условное обозначение, заводской номер изделия

после ремонта прошла испытания и соответствует требованиям действующей технической документации.

Инов. № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	
Инов. № дубл.	
Подпись и дата	
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	БМ-811.00.00.0000 ФО

15.3 Свидетельство о приемке после ремонта и гарантии

15.3.1 Машина бурильная (БМ-811)48104-0000010

идентификационный номер

X	0	8	4	8	1	0	4												
---	---	---	---	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

№ \_\_\_\_\_  
Заводской номер

\_\_\_\_\_

Вид ремонта

\_\_\_\_\_

Наименование предприятия, условное обозначение

согласно \_\_\_\_\_

Вид документа

принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Ресурс до очередного ремонта \_\_\_\_\_  
параметр, определяющий ресурс  
в течении срока службы \_\_\_\_\_ лет, в том числе срок хранения

условия хранения

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

НАЧАЛЬНИК ОТК \_\_\_\_\_

Личная подпись

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_ М.П.  
число, месяц, год

Перв. примен.	Справ. №	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.						Лист
							БМ-811.00.00.0000 ФО					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата								

# 16 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

Справ. №	Перв. примен.

Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Инв. № подл.	
--------------	--

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

БМ-811.00.00.0000 ФО

# 17 КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ ИЗДЕЛИЯ И ВЕДЕНИЯ ФОРМУЛЯРА

17.1 Сведения о контроле за состоянием изделия внести в таблицу 21.  
Таблица 21

Дата	Вид контроля	Должность проверяющего	Заключение и оценка проверяющего		Подпись проверяющего	Отметка об устранении замечания, подпись
			по состоянию изделия	по ведению формуляра		

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
----------------	--------------	--------------	----------------

Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
--------------	------	------	----------	---------	------

## 18 ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

18.1 Сведения о регистрации изменений внести в таблице 22.

Таблица 22

Изменение	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	НОВЫХ	аннулированных					

Справ. №	Перв. примен.

Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

# 19 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Таблица 23

Номер приложения	Наименование приложения	Местонахождение

ИТОГО в формуляре пронумерованных 40 страниц

М.П.

---



---

Подпись должностного лица, дата

Перв. примен.	
Справ. №	
Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

БМ-811.00.00.0000 ФО